

ОПРОСНОЙ ЛИСТ  
на приобретение для АТЦ ЧАО «ИНГОК»  
Ремни приводные (для ДВС).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соответствие ГОСТ 1284.2-89 Испытание и проверка приводных, ГОСТ 1284.1-89 Основные размеры и методы контроля;

- 1.1. Ремни должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.
- 1.2.2. Ремни должны состоять из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнур или кордная ткань), резины и оберточной ткани, вулканизованных в одно изделие.
- Ремни всех сечений с расчетной длиной до 8,0 м должны иметь в несущем слое кордшнур. Ремни свыше 1,6 м допускается изготавливать с кордтканью в несущем слое.
- 1.2.3. Ремни должны изготавливаться с плотно и гладко заделанным швом оберточной ткани.
- 1.2.4. Боковые (рабочие) поверхности ремней должны быть без складок, трещин, выпуклостей, торчащих нитей и тканевых заусенцев.
- При диафрагменном способе вулканизации с применением складных пресс-форм допускаются на ремнях всех сечений от стыка сегментов барабанных форм:
  - на боковых поверхностях выступы высотой не более 0,2 мм;
  - на нижнем основании выступы высотой не более 0,5 мм;
  - для ремней сечений Z(O), A на боковых поверхностях и нижнем основании выпрессовки шириной не более 0,3 мм и высотой не более 0,7 мм, для ремней сечений B(B), C(B), D(I) - шириной не более 0,5 мм и высотой не более 1,0 мм.
- Не допускается применять ремни с выступами на рабочих поверхностях и нижнем основании ремней, применяемых в металлорежущих станках классов точности В, А и С.
- 1.2.5. Большее основание сечения ремня должно быть прямолинейным и выпуклым, меньшее - прямолинейным или вогнутым.
- Выпуклость или вогнутость для ремней сечений Z(O), A, B(B), C(B) должна быть не более 1,0 мм, для ремней сечений D(I), E(D), EO(E), 40'20 - не более 2,0 мм.
- 1.2.6. Допускаемые отклонения по внешнему виду ремней, не влияющие на их эксплуатационные свойства, приведены в приложении 1.
- 1.2.7. Ремни, предназначенные для работы в районах с тропическим климатом, должны соответствовать требованиям ГОСТ 15152.
- Допускается изготавливать ремни, предназначенные для районов с умеренным климатом, в тропическом исполнении.
- 1.2.8. Температурный предел хрупкости резин для ремней, предназначенных для районов с холодным и очень холодным климатом, должен быть не выше минус 60 °С.
- 1.2.9. Нарботка  $N_c$  и удлинение ремней всех сечений, проверяемых на стендах с передачей мощности, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Класс ремня	Нарботка $N_c$ , млн. циклов, на стенде с передачей мощности	Удлинение ремней при заданной наработке, %, не более
0	0,7	2,5
I	1,5	2,5
II	2,0	2,0
III	2,5	1,5
IV	3,0	1,5

Зам. нач. АТЦ поинжинирину

А.Н. Тимошенко